

Perfectionnements aux tapis brosses.

COSYNTEX (S. A.) résidant en France (Seine).

**EXAMINER'S
COPY**DIV. 27Demandé le 7 octobre 1958, à 14^h 24^m, à Paris.

Délivré le 12 octobre 1959. — Publié le 18 mars 1960.

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Les tapis brosses, ou paillasons, actuellement connus, comportent une surface brossante, ou ve-lours, s'étendant uniformément sur toute la surface, généralement rectangulaire, du tapis.

Cette surface de brossage qui est parfaitement éga-lisée par rasage présente divers inconvénients à l'usage.

En effet, les poussières et boues détachées des chaussures de l'utilisateur tombent entre les poils de la zone de brossage et s'enfoncent profondé-ment, par suite de piétinements répétés, dans le support de base tissé de la surface de brossage, d'où il est très difficile de les enlever, et, à la longue, elles arrivent même à traverser le tapis de part en part et à s'entasser en dessous de celui-ci.

L'invention a pour objet des perfectionnements aux tapis brosses qui permettent d'éliminer les inconvénients ci-dessus mentionnés et assurent en même temps un brossage notablement plus effi-cace et constant.

Suivant les perfectionnements de l'invention, la surface de brossage est divisée en un certain nombre de surfaces élémentaires de brossage par des zones sans poils formant canaux.

Ces canaux peuvent suivre des directions quel-conques excepté la direction d'essuyage, générale-ment la plus petite dimension du tapis dans le cas habituel des tapis rectangulaires.

La présence de tels canaux assure de multiples avantages : le nombre de bords d'attaque est aug-menté, si bien que l'efficacité de brossage est accrue. D'autre part, la plus grande partie des poussières et boues tombent dans ces canaux où elles demeurent. Le nettoyage du tapis en est particulièrement facilité.

Les caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront d'ailleurs de la description qui suit à titre d'exemple, en référence au dessin annexé dans lequel :

La figure 1 est une vue en plan d'un mode de réalisation d'un tapis-brosse selon l'invention;

La figure 2 est une vue en coupe à une échelle agrandie suivant la ligne II-II de la figure 1;

Les figures 3 à 5 sont une vue en coupe, analogue à celle de la figure 2, de différentes variantes de réalisation d'un tapis selon l'invention.

Suivant la forme de réalisation choisie et représen-tée aux figures 1 et 2, le tapis 1, de forme rectangu-laire, comporte des zones de brossage en forme de bandes parallèles 2 suivant la plus grande dimension du tapis, délimitant entre elles des canaux 3.

Dans le cas de tapis tissé, cette forme de réalisa-tion est obtenue grâce à un tissage particulier qui nécessite le montage d'une chaîne supplémentaire travaillant en natté dans le fond des canaux 3. La surface inférieure du tapis est avantageusement recouverte d'une couche continue 4 de matière sus-ceptible de ne pas être traversée par la poussière, par exemple d'une couche de chlorure ou latex.

Le tapis 1 comporte autant de lignes d'attaque de brossage 5 qu'il compte de bandes de brossage 2. Ces lignes d'attaque assurent un brossage particu-lièrement efficace. Les poussières et autres parties détachées des chaussures ont tendance à tomber dans le fond des canaux 3 d'où leur extraction est facile.

Pour rendre encore plus facile l'extraction des poussières, sans procéder au battage, désagréable et malsain du tapis, on peut disposer, comme repré-senté à la figure 3, des rigoles réceptrices 6 dans les canaux 3, ces rigoles pouvant être facilement reti-rées pour être nettoyées.

Les rigoles peuvent être réalisées en matière plas-tique « nylon », ou caoutchouc, ou en toute autre matière telle que bois, métal, etc.

On peut aussi disposer dans le fond des canaux 3 des profils plus ou moins rigides, destinés à former racloirs, tels que par exemple, les racloirs 7 représen-tés à la figure 4, où ces racloirs font partie inté-grante de rigoles de récupération 8.

Suivant la variante de réalisation de la figure 5, le tapis brossé selon l'invention est réalisé en incor-

15-210

1211 1-
6-12-1957

BD

N° 1.211.755

Cosyntex (S. A.)

Pl. unique

Fig. 1

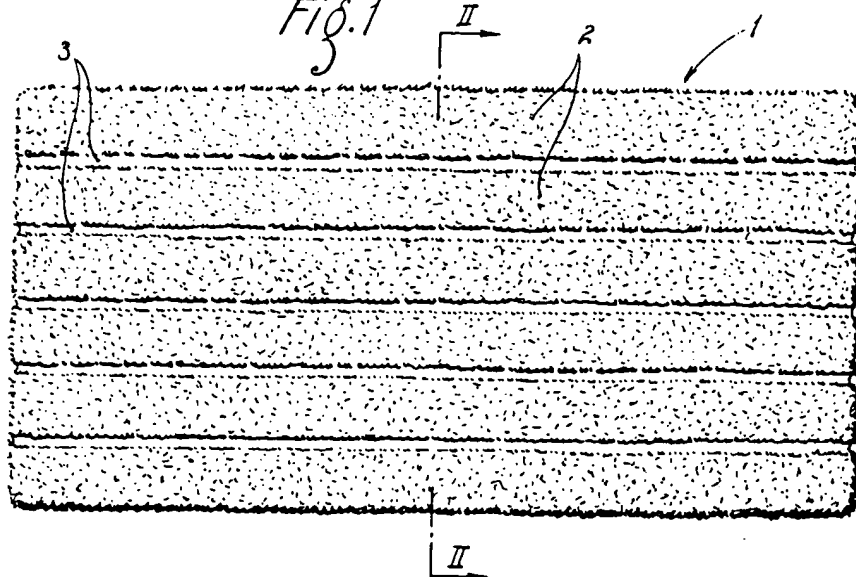


Fig. 2

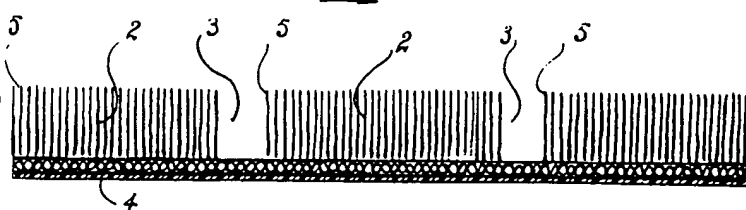


Fig. 3

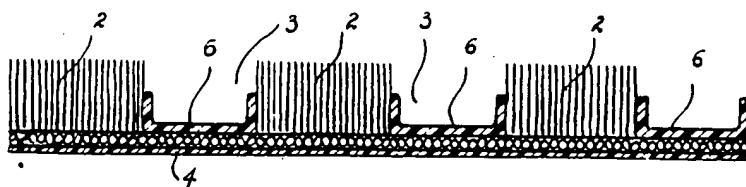


Fig. 4

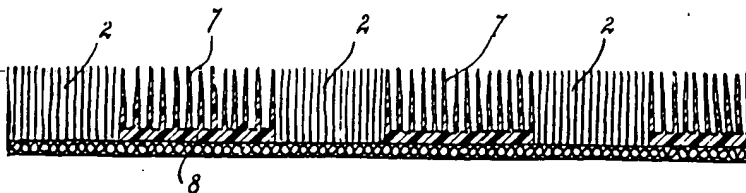
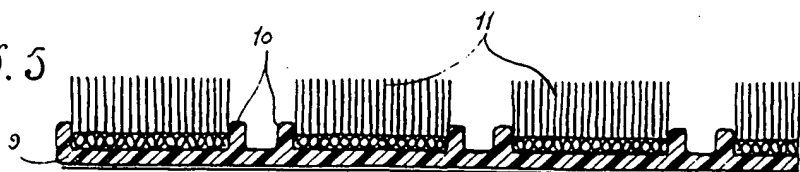


Fig. 5



porant dans un cadre 9 de caoutchouc ou de matière plastique, avec des parois de séparation 10, des sections de tapis brosse 11, ces sections pouvant être fixées par tout moyen approprié, par collage, directement lors du moulage du cadre, ou simplement introduites entre les bords des parois de séparation 10.

L'invention n'est nullement limitée aux formes de réalisation décrites et représentées, et de nombreuses variantes de réalisation peuvent être faites dans le cadre de la présente invention.

RÉSUMÉ

Perfectionnements aux tapis brosses, notamment remarquables par les points suivants, séparément ou en combinaisons :

a. Le tapis comporte des zones de brossage sépa-

rées entre elles par des zones sans poil formant canaux de séparation;

b. Les canaux de séparation sont axés suivant des directions perpendiculaires au mouvement normal d'essuyage;

c. Le tapis étant tissé en une pièce, les canaux de séparation étant obtenus par un tissage spécial;

d. Le tapis est réalisé par l'assemblage de portions de tapis brosse sur un socle ou cadre commun;

e. Des rigoles amovibles sont introduites dans les canaux de séparation;

f. Les éléments, fixes ou amovibles, dont le profil forme racloir équipent les canaux de séparation

COSYNTEX (S. A.)

Par procuration :

Cabinet J. BONNET-THIRION

THIS PAGE BLANK (USPTO)